

VISCOflex 450
LEPICÍ HMOTA PRO ETICS

**VLASTNOSTI
A POUŽITÍ**

Suchá průmyslově vyráběná hmota, která je určena k lepení desek tepelné izolace ve vnějších tepelněizolačních kompozitních systémech (ETICS) VISCO alfa a VISCO beta a stěrkování tepelněizolačních desek z polystyrenu i minerální vlny. Hmota je vhodná k použití v interiéru i exteriéru. Používá se také jako vyrovnávací stěrka na betonové a omítkové podklady.

SLOŽENÍ

Minerální plnivo, cement a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti hmoty.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vzhled	Zrnitost (mm)	Přidržnost k betonu (N/mm ²)	Přidržnost k polystyrénovým deskám (N/mm ²)	Přidržnost k deskám z minerální vlny (N/mm ²)	Faktor difuzního odporu (-)	Součinitel tepelné vodivosti (W/m.K)
Šedá (bílá) prášková směs	0 – 0,6	≥ 0,91	≥ 0,14	≥ 0,09	25 - 60	0,87

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný a nosný, dostatečně vyztužený, bez výkvětů, zbaven špíny, prachu, olejů, tuků, vosků, zbytků barvy a jiných materiálů, které mohou snížit přilnavost směsi k podkladu. Podklad nesmí být zmrzlý. Přípravu kritických podkladů konzultujte s dodavatelem.

**TEPLOTA
PŘI ZPRACOVÁNÍ**

Minimální teplota vzduchu a podkladu při zpracování je 5°C. Maximální teplota vzduchu a podkladu při zpracování je 30°C.

**MNOŽSTVÍ ZÁMĚSOVÉ
VODY**

1 kg suché směsi ... 0,25 - 0,27 l pitné vody

ZPRACOVÁNÍ

Suchou směs vsypte do předepsaného množství pitné vody a důkladně promíchejte po dobu 3 – 5 minut nízkootáčkovým mísidlem, nechte 5 minut odstat a poté opět promíchejte. Během zpracování nedolévat další vodu.

**DOBA
ZPRACOVATELNOSTI**

Při 20°C cca 120 minut.

**LEPENÍ TEPELNÝCH
IZOLANTŮ**

Lepicí hmota se nanáší vždy na rubovou stranu desky v pásu po obvodu a ve 3 bodech velikosti dlaně v podélné ose desky tak, aby krytí rubu desky hmotou bylo po nalepení minimálně 40% plochy. V případě dostatečně rovného podkladu lze lepit i celoplošně zubovou stěrku s výškou zubu 10 mm. U lepení desek z minerální vlny se doporučuje před procesem lepení desky přestěrkovat lepicí hmotou v celé ploše nebo po obvodu a v bodech dle způsobu lepení.

ARMOVACÍ VRSTVA

Stěrková hmota se nanáší hladítkem do potřebné tloušťky důkladným zatřením do podkladu. Hmota se vyztužuje vložením skleněné výztužné síťoviny. Přesah pásů musí být nejméně 100 mm. Následně se hladítkem vložená výztuž zatlačí do stěrkové hmoty, která se zahradí a podle potřeby zatře další vrstvou stěrkové hmoty. Pro dosažení potřebné tloušťky a rovinnosti je možné nanést další vrstvu. Armovací vrstva se provádí v celkové tloušťce 2 mm až 6 mm, optimálně 3 - 4mm. Uložení skleněné výztužné síťoviny se doporučuje ve vnější třetině tloušťky armovací vrstvy.

SPOTŘEBA

Při lepení izolačních desek 3 - 6 kg/m²
Při stěrkování 3 - 6 kg/m²

ViSCOflex 450

LEPICÍ HMOTA PRO ETICS

BALENÍ	Papírové pytle 25 kg s polyethylenovou vložkou (42 pytlů na paletě).
SKLADOVÁNÍ	Výrobek je nutno skladovat v suchém prostředí a chránit před vlhkem (max. relativní vlhkost vzduchu 75%). Při dodržení skladovacích podmínek je záruční doba 6 měsíců od data výroby.
BEZPEČNOST	Viz. bezpečnostní list. Důležité upozornění: Skladujte mimo dosah dětí.
LIKVIDACE ODPADŮ	Použité papírové obaly odevzdejte do sběrný druhotných surovin. Folie a nespotřebovaný zbytek směsi uložte na povolenou skládku odpadů. Nespotřebovaný materiál nechte vytvrdnout a uložte na skládku komunálního odpadu na místo určené obcí. Další údaje viz.bepečnostní list výrobku.

V tomto technickém listě jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování daného produktu, odpovídající současným znalostem. Zpracovateli se doporučuje prověřit vhodnost tohoto produktu pro použití v konkrétních podmínkách. Použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, z tohoto důvodu výrobce neodpovídá za případné škody způsobené jeho nesprávnou aplikací. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání. Výrobce si vyhrazuje právo aktualizovat tento technický list na základě nových zjištěných poznatků a zkušeností.

